

TruckMaster®

Die Mobile Diesel-Tankanlage


Kingspan®

Environmental

**Das verbesserte Original – mehr Ausstattung für den gleichen Preis!
Innenbeleuchtung und 4 Metall-Schäkel jetzt in der Standardausführung!**



TruckMaster®
Hergestellt in Übereinstimmung mit
der Europäischen Gesetzgebung (ADR)
für den sicheren Transport von Kraftstoffen
auf der Straße.



UNMÖGLICH ZU KOPIEREN !

Der einzige TruckMaster® Produzent auf dem Markt ...TITAN!



 **TITAN**

INNOVATIVE LÖSUNGEN
FÜR LAGERUNG UND TRANSPORT
VON KRAFTSTOFFEN

STU
Tanktechnik OHG



Für zahlreiche Anwendungsfälle geeignet:

TRANSPORT



- Einfaches Betanken an der Tankstelle
- Stapeltaschen für leichte Verladung
- Sicher und problemlos zu transportieren

BAUWESEN



- Kraftstoffbetankung überall und direkt am Einsatzort, selbst bei Dunkelheit durch integrierte Beleuchtung

LANDWIRTSCHAFT



- Ideal zum Betanken von forst- und landwirtschaftlichen Fahrzeugen

- Die mobile Tankanlage von Titan garantiert ein Optimum an Sicherheit und Komfort bei der Betankung von Fahrzeugen an beliebigen Standorten.
- Die perfekte Lösung für das Betanken von Schwerlastfahrzeugen, wie z. B. Traktoren, Bagger und Erntemaschinen.
- Zeitersparnis durch Betankung direkt vor Ort, Tankstellenanfahrt ist nicht mehr erforderlich.
- Die leichten, mobilen Tanks (430 Liter Einheit wiegt nur 56 kg / 900 Liter Einheit 105 kg) sind sehr robust durch hochwertiges Polyethylen (kein Korrosion / keine Beulen) und ideal geeignet für den Transport auf Ladeflächen von LKW's und PICKUP's
- Eine Trennwand im Inneren des Tanks verringert zu starke Kraftstoffbewegungen während des Transportes. Hierdurch wird ein sicherer und ruhiger Transport gewährleistet.
- Die TruckMaster® Serie erfüllt die Bedingungen für die internationale Beförderung gefährlicher Güter auf der Straße gemäß dem Europäischen Vertrag (ADR), 430I – Zertifikat Nr. 413/05/575, TruckMaster® 900I- Zertifikat Nr. 448/0/1237.

STANDARD-AUSSTATTUNG:

- 4 Metallschäkel
- Robuste Beleuchtung im Pumpenraum, somit auch bei Dunkelheit problemlos einsetzbar
- Erhöhter Durchfluss durch 1" Ansaugschlauch mit Absperrventil und Feinfilter
- 12 oder 24 Volt DC Pumpe mit max. Durchfluss von 35 l/min.
- 6m Stromkabel mit Halter und Batterieklemmen
- 4m flexibler Abgabeschlauch
- Automatische Zapfpistole mit Halter
- 2" Befüllstutzen
- Füllstandsanzeige
- Lüftung mit Tropfschutz
- Abschließbarer Deckel incl. Schlüssel

NEU!

ZUSATZAUSSTATTUNG:

- 24/12V DC Pumpe mit max. Durchfluss 70/35 l/min.
- 24 oder 12 Volt DC Pumpe mit max. Durchfluss 85 l/min.
- 230V AC Pumpe mit max. Durchfluss 56 l/min.
- Digitaler Durchflussmesser mit Toleranz +/-1% Flexibel montiert direkt vor der Zapfpistole
- Digitaler Durchflussmesser mit Toleranz von +/-0,5% Fest montiert am Pumpenausgang



Art. Nr.	Behälter	Volumen [l]	Länge [m]	Breite [m]	Höhe [m]
OTM00420DG/*	TruckMaster®	430**	1,18	0,86	0,91
OTM00900DG/*	TruckMaster®	900**	1,41	1,05	1,21

Die angegebenen Abmessungen können sich von den wirklichen +/-1% unterscheiden.

* Code-Ende der Art.Nr. abhängig von Ausstattung.

** Max. Volumen (Nutzvolumen 95% des Max. Volumens).

Vertrieb:



STU Tanktechnik OHG
Hafenstrasse 76
34125 Kassel
Tel. ++49 (0) 561 - 527348
Fax ++49 (0) 561 - 527399
email info@stu-tanktechnik.de
www.stu-tanktechnik.de

Die Produkteigenschaften können geringen Veränderungen unterliegen, daher bitten wir Sie Kontakt mit unserer Niederlassung in Wesel oder mit Ihrem nächsten Vertriebspartner aufzunehmen, um aktuelle Informationen über die gewählte Option zu erhalten.



BS EN ISO 9001:2008
FM 57348



Environmental

Kingspan Environmental GmbH
Am Schornacker 2
D-46485 Wesel
Deutschland

Tel.: +49 (0) 281 95 25 0 45
Fax: +49 (0) 281 95 25 0 70
info-deutschland@kingspan.com
www.kingspan-env.de