

Wir liefern gebrauchte Lagertanks für Diesel, mit und ohne Pumpe. Unsere gebrauchten Behälter sind komplett generalüberholt und somit neuwertig. Wir können je nach Vorrat Behältergrößen bis zu 100.000 l liefern.

Dieseltank

Inhalt 10.000 Liter

Doppelwandiger Behälter DIN 6616/2, Volumen 10.000L mit montierter Tuthill Dieselpumpe Vision 60. Ca.-Abm.: 1,6 m Ø, 5,8 m Länge, Gewicht 2050 kg



Dieseltank

Inhalt 30.000 Liter



Doppelwandiger Behälter DIN 6616/2, Volumen 30.000L, montierte Dieselsäule mit Tankdatenerfassung „Self Service 70MC“. Ca.-Abm.: 2 m Ø, 10,50 m Länge, Gewicht 5100 kg

Dieseltank

Inhalt 10.000 Liter

Doppelwandiger Behälter DIN 6616/2, Volumen 10.000L, montierte Dieselsäule mit Tankdatenerfassung „Self Service 70MC“. Ca.-Abm.: 1,6 m Ø, 5,8 m Länge, Gewicht 2100 kg



Dieseltank

Inhalt 16.000 Liter

Doppelwandiger Behälter DIN 6616/2, Volumen 16.000L mit montierten Tuthill Dieselpumpen Vision 60 & Vision 100. Ca.-Abm.: 1,6 m Ø, 9 m Länge, Gewicht 3150 kg



DIESELTANKS

Standard: Es handelt sich um doppelwandige Lagerbehälter aus Werkstoff S235JRG (Stahl in Stahl) nach DIN 6624/2 oder DIN 6616/2. Behälter innen roh, aussen grundiert und neu in RAL Farbe lackiert. Anerkanntes Herstellerzeugnis, bzw. Ersatzzeugnis und Typenschild. Die Behälter werden mit einem neuen Grenzwertgeber und einem neuen Leckanzeigergerät mit aufgefüllter Leckflüssigkeit ausgestattet. Außerdem mit einem Füllstutzen, Entlüftungsstutzen, Leiter (je nach größe des Behälters), Peilstab, neuen Schrauben, sowie einer Domdeckeldichtung.

Optional: Neue Dieselpumpen und Zapfsäulen mit verschiedenen Förderleistungen und Möglichkeiten zur Tankdatenverwaltung. Wählen Sie aus unserem reichhaltigen Angebot und lassen Sie sich von uns beraten.

Tankinhaltsanzeigen von mechanisch bis digital mit Fernabfrage oder per SMS auf ein Mobiltelefon bei erreichtem Mindestbestand.



Wir sind ein TÜV-überwachter Fachbetrieb nach § 19 I WHG.

Dieseltank

Inhalt 5.000 Liter

Doppelwandiger Behälter DIN 6616/2, Volumen 5.000L mit montierter Tuthill Dieselpumpe Vision 60. Ca.-Abm.: 1,6 m Ø, 3,3 m Länge, Gewicht 1220 kg



Dieseltank

Inhalt 13.000 Liter

Doppelwandiger Behälter DIN 6616/2, Volumen 13.000L, montierte Dieselpumpe mit Tankdatenerfassung „Cube 70MC“. Ca.-Abm.: 1,6 m Ø, 7,5 m Länge, Gewicht 2560 kg



Dieseltank

Inhalt 20.000 Liter

Doppelwandiger Behälter DIN 6616/2, Volumen 20.000L mit montierter Tuthill Dieselpumpe Vision 60. Ca.-Abm.: 2,0 m Ø, 7,5 m Länge, Gewicht 3550 kg



Dieseltank

Inhalt 7.000 Liter

Doppelwandiger Behälter DIN 6616/2, Volumen 7.000L mit montierter Tuthill Dieselpumpe Vision 60. Ca.-Abm.: 1,6 m Ø, 4,5 m Länge, Gewicht 1540 kg

