

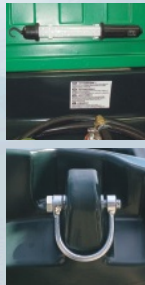
Eine Auswahl geeigneter zugelassener Transportbehälter zum Betanken von Bau- und Arbeitsmaschinen, Geräten, Aggregaten.

### Truckmaster

#### Transportzulassung



Jetzt NEU – serienmäßig ohne Aufpreis mit Verzurrschäkeln und LED-Beleuchtung.



- Für die Flüssigkeiten: Benzin, Heizöl, Diesel, Kerosin
- Baugrößen von 235 - 3000 Liter/Inhalt
- Ausstattungen mit Hand- und Elektropumpen in verschiedenen Spannungen, bzw. Abgabeleistungen erhältlich.

**NEU**

### Truckmaster 200

#### Transportzulassung

Erhältlich in 200, 400 und 900 Liter Varianten.  
200 L = 1,17 x 0,85 x 0,50m (LxBxH)  
Vorteile sind Leergewicht und Preis!

Der Truckmaster ist zulässig für den Transport zum unmittelbaren Verbrauch nach ADR 1.1.3.1 c.

Der 200 L Tank wird ohne Füllstandsanzeige, Verzurrschäkel und LED Beleuchtung geliefert!  
Verzurrschäkel und LED Beleuchtung können gegen Aufpreis nachgerüstet werden.



Einwandiger Dieseltransporttank aus Kunststoff. Typ Truckmaster, große Vorteile sind Leergewicht und Preis!  
Für dieses Produkt gilt eine eingeschränkte Nutzungsdauer 5 Jahre nach ADR 4.1.1.1.5. Prüfung nach 2,5 Jahren.  
Abschließbarer Deckel (Sicherheitsschloss mit zwei Schlüsseln), Füllstandsanzeige, Entlüftung, Verzurrschäkeln, LED-Beleuchtung.

Erhältlich in 400 und als 900 Liter-Variante.  
400 L = Abm.: 117 x 81 x 90 cm (LxBxH), Gewicht ca. 60 kg  
900 L = Abm.: 140 x 100 x 120 cm (LxBxH), Gewicht ca. 115 kg

### VET Transport und Lagertank

#### Transport- & Lagerzulassung

PE-Kombi Schmierstofftank, doppelwandig, Lager- und Transportzulassung, Stahlrohrpalette, Tragegriff.  
Transportzulassung begrenzt auf 5 Jahre.  
Prüfung nach 2,5 Jahren.

Erhältlich in 700 und 1000 Liter  
1000 L = Abm.: 113,5 x 75,7 x 164 cm (LxBxH), Gewicht 84 kg  
700 L = Abm.: 113,5 x 75,7 x 121 cm (LxBxH), Gewicht 65 kg



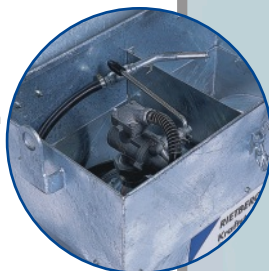
### KC Container, verzinkt

#### Transportzulassung



Doppelwandiger liegender Transportbehälter aus Stahl, innen und aussen feuerverzinkt, mit abschließbarem stabilem feuerverzinktem Staukasten oder Armaturenschrank in lackierter Bauweise. Kranöse und Staplertaschen.

Erhältlich in den Größen: 250, 500, 1000 und 2900  
500 L = 130 x 77 x 140 cm (LxBxH), Leergewicht (ohne Zubehör) 225 kg  
1000 L = 144 x 102 x 170 cm (LxBxH), Leergewicht (ohne Zubehör) 310 kg



### MT235 Tank, verzinkt

#### Transportzulassung

Kleiner doppelwandiger Transportbehälter, innen und aussen feuerverzinkt, für max. 200 L Inhalt. Ausstattung mit Handpumpe. Alle Armaturen sind unter dem abschließbaren Deckel angebracht und vor unbefugtem Zugriff gesichert. Aufnahmen für Gabelhubwagen, Gabelstapler und Kran.

Abm.:  
80 x 80 x 124,8 cm (LxBxH),  
Gewicht ca. 220 kg



Eine Auswahl geeigneter zugelassener Transportbehälter zum Betanken von Bau- und Arbeitsmaschinen, Geräten, Aggregaten.

### Quadro Container, verzinkt

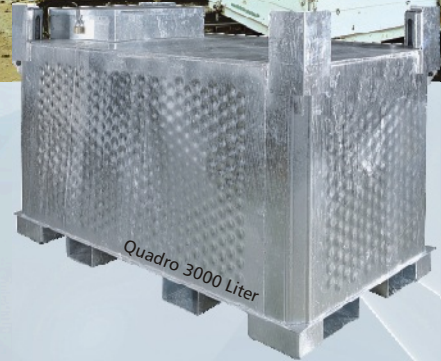
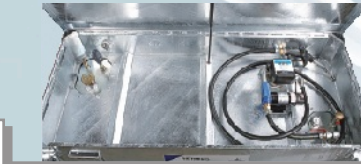
#### Transport- & Lagerzulassung

Doppelwandiger Transportbehälter aus Stahl, innen und aussen feuerverzinkt, mit abschließbarem Deckel, vier schwenkbaren Kranösen, unterfahrbar mit Stapler oder Hubwagen. Behälter ist 2-fach stapelbar.

Erhältlich in den Größen  
330, 450, 650, 1000 und 3000 Liter.

450 L = 120 x 80 x 92,5 cm (LxBxH), Leergewicht (ohne Zubehör) 270 kg  
1000 L = 180 x 80 x 110 cm (LxBxH), Leergewicht (ohne Zubehör) 400 kg

Sie können den Behälter auch in explosionsdruckfester Ausführung für Benzin bekommen.



### DT Mobil, verzinkt

#### Transport- & Lagerzulassung



**GIGANTISCH  
PRAKTISCH**

Ein- oder doppelwandiger Transportbehälter aus Stahl, innen und aussen feuerverzinkt mit abschließbarem Armaturenschrank. Schutzring für Pumpenanlage und Leckanzeige. 2 Kranösen und Staplertaschen.

Erhältlich in den Größen 400, 600 und 980 Liter.  
Abm.:

400 L = Abm.: 96 x 96 x 146 cm (LxBxH),  
Gewicht (ohne Zubehör) ca. 229 kg  
600 L = Abm.: 96 x 96 x 177 cm (LxBxH),  
Gewicht (ohne Zubehör) ca. 271 kg  
980 L = Abm.: 121 x 121 x 181 cm (LxBxH),  
Gewicht (ohne Zubehör) ca. 318 kg

### DT Mobil, lackiert

#### Transport- & Lagerzulassung



Doppelwandiger Transportbehälter 980 L aus Stahl, lackiert mit abschließbarer Pumpen-  
haube. Schutzring für Pumpenanlage und  
Leckanzeige.

2 Kranösen und Staplertaschen.  
Abm.: 121 x 121 x 182 cm (LxBxH),  
Gewicht ca. (ohne Zubehör) 305 kg

### DT Mobil, liegend lackiert

#### Transport- & Lagerzulassung



Doppelwandiger liegender Transportbehälter  
980 L aus Stahl, lackiert mit abschließbarem  
stabilem Staukasten. 2 Kranösen und  
Staplertaschen.

**2-fach befüllt stapelbar.**  
Abm.: 136 x 105 x 156 cm (LxBxH),  
Gewicht ca. (ohne Zubehör) 450 kg

### KS-Mobil, verzinkt

#### Transport- & Lagerzulassung



Doppelwandiger Transportbehälter für  
Benzin oder Bioethanol aus Stahl innen und  
aussen feuerverzinkt mit abschließbarem  
Armaturenschrank. Schutzring für Pumpen-  
anlage und Leckanzeige. 2 Kranösen und  
Staplertaschen.

Der Behälter ist explosionsdruckfest  
geschweißt.  
Erhältlich in den Größen 400, 600 und  
980 Liter.

Abm.:  
400 L = 96 x 96 x 146 cm (LxBxH),  
Gewicht (ohne Zubehör) ca. 229 kg  
600 L = 96 x 96 x 177 cm (LxBxH),  
Gewicht (ohne Zubehör) ca. 271 kg  
980 L = 121 x 121 x 181 cm (LxBxH),  
Gewicht (ohne Zubehör) ca. 318 kg

### MT-Tank, lackiert

#### Transportzulassung



**Größter Vorteil:  
niedrige Bauhöhe  
Entnahme von der  
Stirnseite.  
Klettern auf Anhänger  
oder Fahrzeug entfällt!**

Der MT Tank ist einwandig  
aus 4 mm Stahl, lackiert.  
In dem großen abschließ-  
baren Stauraum sind die  
Befüll- und Entnahmean-  
ordnungen untergebracht.  
Der Behälter ist mit Stapler  
unterfahrbar und verfügt  
über Kranösen. Ein Hebe-  
bogen ist optional liefer-  
bar. Erhältlich in den  
Baugrößen 550, 750 und  
950 Liter.

Abmessung und Gewichte ohne Hehebogen:

MT 600 = IBC 550 L, 125 x 80 x 120 cm (LxBxH), ca. 300 kg  
MT 800 = IBC 750 L, 150 x 80 x 120 cm (LxBxH), ca. 315 kg  
MT 1000 = IBC 950 L, 200 x 80 x 120 cm (LxBxH), ca. 348 kg