

In hochwertiger Qualität. Made in Germany!  
Hohe Betriebssicherheit durch hochwertige Verarbeitungsqualität und Komponenten.

### Lagerbehälter/Tankanlage

Für Benzin



**Lieferbare Behälterinhalte: 400, 600 und 995 Liter**

**Material:** Stahl ST 37-2  
**Oberfläche:** Innen und außen feuerverzinkt, oder lackiert  
**Bauweise:** Gemäß DIN 6623, doppelwandig, explosionsdruckstoßfest, Lecküberwachung nach dem Vakuumprinzip

**Ausrüstung/Armaturen:**

**Befüllung:** Fülleitung mit MS-Verschraubung 2/21/2", Grenzwertgeber zur Verhinderung von Überfüllungen.  
**Entnahme:** Saugleitung mit Pumpenanschluß  
■ Sonstige: Peilstab, Entlüftungsleitung, Vakuum-Leckanzeiger, Gaspindelanschluss  
■ Fußring ausgelegt für gelegentlichen innerbetrieblichen Transport durch Flurförderfahrzeuge

**Flügeltürschrank** zum Schutz der Förderpumpe und der Anschlüsse, mit Vorhängeschloß, aus galvanisch verzinktem Blech, außen blau lackiert.

**Zulassung:**

Zugelassen nach WHG/VbF als Lagerbehälter/Kraftstofftankanlage für Kraftstoffe der Gefahr-Klassen A1, AII, AIII und B.

**Wir bieten Ihnen eine reiche Auswahl an explosiongeschützten Pumpen von Fill-Rite an.  
Rufen Sie uns an – wir beraten Sie gerne!**

### Wechselstrompumpen mit ATEX-Zulassung

Serie 700

- 2" Anschluss zur einfachen Behältermontage
- Druckanschluss: 1" IG BSP
- Integriertes Rückschlagventil
- Anschlüsse für eine externe Heberschutzleitung
- Trocken- selbstansaugend
- Bypass Ventil
- Grosser Schmutzfänger
- Pistolenhalterung mit manuellem Ein-Aus-Schalter
- Motor mit ATEX Zulassung und Thermoschutz: 230 Volt, 0,5kW IP 56
- Förderleistung: max. 60 L/min.
- Sauganschluss: 1" IG BSP

**FILL-RITE®**



**Modell FR705VE:**  
Ohne Zählwerk,  
Förderleistung max. 60 L/min.



**Modell FR705VEL:**  
Mit mechanischem Zählwerk  
Modell 807 CL,  
Förderleistung max. 60 L/min.

In hochwertiger Qualität. Made in Germany!  
Hohe Betriebssicherheit durch hochwertige Verarbeitungsqualität und Komponenten.

### IBC Container für Benzin 250 L

#### Liegende Baureihe



Zylindrische Behälter für die mobile Betankung von Maschinen mit entzündlichen Stoffen (A1)

#### Ausführung:

- Doppelwandig
- Vakuum-Leckanzeige
- Innen und außen feuerverzinkt
- Lüftungsleitung
- Absperrbarer Saugleitung (Pumpenanschluss: SAE-Flansch)
- Füllleitung mit Sicherheitsfüllrohrverschluss 2"/21/2
- Kontinuierlicher, mechanischer Füllstandsanzeige
- Nicht stapelbar
- mit Handpumpe 25L/min., 2,5 m Abgabeschlauch mit Auslaufkrümmer mit Nachlaufschutz

2 seitliche Kranösen, Containerfüße mit Aufnahmen für Gabelstapler, Ausführung mit einem fest verschweißten und flüssigkeitsdichten Staukasten mit Deckel.

#### Zulassung:

IBC, Zulassungs-Nr. D/BAM/0479/0/1405, GGVS/ADR, GGVE/RID und GGVS/IMDG-Code für die Verpackungsgruppen II und III.

#### Abmessungen:

Grundfläche: 1200 x 570 mm  
Höhe mit Armaturenschrank: 1200 mm

#### Einzeltankanlage für den mobilen Einsatz im Freien und im Gebäude.

- Zulässig für Transport zum unmittelbaren Verbrauch nach ADR 1.1.3.1 c)
- explosionsdruckstoßfeste Bauweise (TÜV-geprüft), daher auch zulässig für Benzin- und Öl-/Benzin-Mischungen
- einwandiger Stahlbehälter aus 3 mm Stahlblech, lackiert
- mit Handgriffen, welche auch als Kranösen genutzt werden können
- mit Stapeltaschen
- mit Pumpenkasten
- mit Handpumpe 25L/min., 1,5 m Abgabeschlauch (statisch leitfähig) und Auslaufkrümmer mit Nachlaufschutz
- Entnahme-/Entlüftungsleitung absperrbar
- Befüllstutzen absperrbar

Maße: 80x40x70 cm (LxBxH)

Gewicht: 55 kg

### KS-Mobil Easy 90 L

#### Einzeltankanlage für den mobilen Einsatz im Freien und im Gebäude



**STU**  
Tanktechnik OHG



Wir sind ein TÜV-überwachter Fachbetrieb nach § 19 I WHG.

Behälter & Tankanlagen für AdBlue®, AHL, Diesel, Öle, Wasser  
Sonderbehälter auf Anfrage  
Pumpen & Zapfsäulen für Diesel  
Pumpen für Benzin, Fette & Öle  
Werkstattgeräte für Alt- und Frischöl