

NEUHEIT Fill-Rite® RD Serie

Tragbare Benzinpumpe mit ATEX
Zulassung



Fill-Rite® RD812



Diese tragbare 12V Pumpe mit ATEX Ex-Zulassung ist die wahrscheinlich vielseitigste Betankungspumpe für Benzin, Sonderkraftstoffe und Alkylatbenzin

Konfigurierbare Anschlüsse

Passen Sie die Pumpe den Anforderungen Ihrer Installation an:
Die Anschlussflansche am Saug- und Druckstutzen können durch Lösen von jeweils nur 2 Schrauben gedreht werden und schon sind Sie fertig.
Kann man eine Pumpe einfacher und sicherer an die Einbaugegebenheiten anpassen?



Leichtgewicht

Aluminiumgehäuse
wiegt nur ca. 3,18 kg

Multi-Funktionale Montagemöglichkeiten

Nutzen Sie die Pumpe als
Fasspumpe
Fußmontiert
oder als tragbares Aggregat

Netzkabel mit Schnellverbinder

sichere und einfache Schnellverbindung
für das Stromkabel, für schnelles
und sicheres Arbeiten unterwegs

Fill-Rite® RD812



- die Pumpe ist komplett aus Aluminium und wiegt nur 3,18 kg
- durch den ergonomischen Handgriff in Verbindung mit einem Schlauchset, ist die Pumpe die optimale Alternative zu Kanistern
- kein Verschütten- mehr Sicherheit – umweltschonend

Fill-Rite® RD812



Besonderheiten:

Die Anschluss-Stutzen für Saug- und Druckanschluss lassen sich einfach durch das Lösen von lediglich jeweils 2 Schrauben drehen.

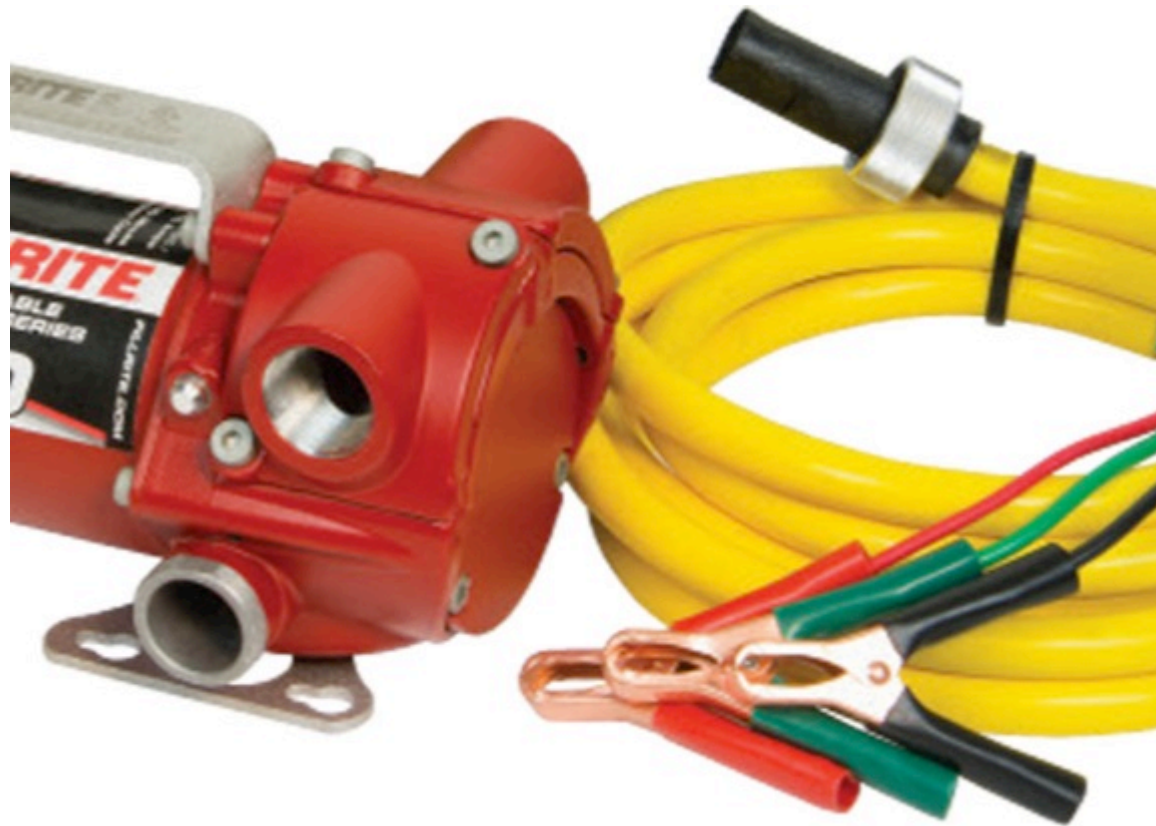
Dadurch ergeben sich folgende Durchflussrichtungen:

- Horizontal
- Vertikal
- vertikal um 90° versetzt
- Saug- und Druckanschluss direkt nebeneinander z.B: beim festen Einbau der Pumpe in einen schmalen Behälter, Werkzeugbox, Schrank usw.



Typische Anwendungen

- Umfüllen von Benzin aus Fässern in Transportkanister
- Befüllen von Kleinmaschinen wie Rasenmähern usw.
- Befüllen von Kettensägen mit Alkylatbenzin bzw. Sonderkraftstoffen
- Sportboote
- Motorsport



RD812BN

ID 1990

12V Pumpe mit 3m Sicherheits-Stromkabel mit Batterieklemmen,
Erdungsklammer und Sicherheits-Anschlussstecker



RD812BN-Set 1

ID 2106

Pumpenset mit Saug- und Befüllschlauch

Manuelles Zapfventil aus Aluminium mit drehbarem Schlauchanschluss



RD812BN-Set 2

ID 2107

Pumpenset mit Saug- und Befüllschlauch

Automatisches Zapfventil von OPW mit Zulassung, Drehgelenk



RD812BN-Set 3

ID 2114

Fasspumpenset für 200l Stahlfässer mit Fassadapter, Teleskopsaugrohr,
3m Schlauch und manuellem Zapfventil



RD812BN-Set 4

ID 2115

Fasspumpenset für 200l Stahlfässer mit Fassadapter, Teleskopsaugrohr, 3m Schlauch und automatischen Zapfventil mit Bauartzulassung

RD812BN



Technische Daten	RD812BN
Motorspannung	12 Volt
Stromstärke	14 Ampere
Leistung	220 Watt
Förderleistung	30 l/min.
Förderdruck	1,1 bar
Anschlussgewinde	¾" IG BSP
Arbeitszyklus	30 min.
Gewicht	ca. 3,18 kg
Zulässige Medien	Benzin, Alkylatbenzin, Sonderkraftstoffe, Kerosin, Diesel
Nicht zulässige Medien	Flugzeugbenzin, Jet A1, alle Kraftstoffe zur Flugzeugbetankung

Fill-Rite® Pumpen – Zähler -Ersatzteile

Kompetenz, Qualität und Beratung bei:

STU Tanktechnik OHG
Hafenstraße 76
D-34125 Kassel

Mail: info@stu-tanktechnik.de

Web: www.stu-tanktechnik.de

Fon: +49 (0)561 – 52 73 48

Fax: +49 (0)561 – 52 73 99

