

## KUBICUS® Lager- und Transportbehälter, *doppelwandig*

Der doppelwandige **KUBICUS®** Kraftstoffcontainer aus Stahl, innen und außen feuerverzinkt, dient zur Betankung von Bau-, Land- und Forstmaschinen und zur Versorgung von Heiz- und Notstromaggregaten.

Zugelassen als mobile Großpackmittel (IBC) und als Lagerbehälter für wassergefährdende Stoffe zur mobilen und stationären Betankung, u.a. für Diesel, Heizöl, Benzin.

Alle Behälter sind stapelbar, haben ein transportfreundliches EURO-Paletten Grundmaß und können nach kundenspezifischen Anforderungen ausgerüstet werden.

Der federunterstützte Klappdeckel ist abschließbar und schützt vor unbefugter Entnahme von Kraftstoff. Durch die seitlichen Durchführungen können auch bei geschlossenem Deckel Versorgungsleitungen nach außen geführt werden.

### Einsatzgebiete

- mobile Tankstelle
- Baustellenbetankung von Baugeräten
- Heiz- und Notstromaggregate Versorgung
- Betriebstankstelle
- auch für den Einsatz in Wasserschutzgebieten
- Transport und Lagerung von wassergefährdenden Stoffen



Innenansicht mit Pumpenset und Zähler



Durchführung für Kabel und Schlauch



Kettenösen

### Zulassungen für:

#### Transport

- Zulassungsnummer D/BAM 12910/31A für den doppelwandigen Transportbehälter (IBC) innen und außen Stahl (Die KUBICUS® Behälter sind auch in der Ausführung innen Edelstahl außen Stahl sowie innen und außen Edelstahl mit jeweils eigenen Zulassungsnummern erhältlich.)
- Die Zulassung als IBC ist zeitlich unbegrenzt. Alle 2,5 Jahre unterliegen sie einer wiederkehrenden Prüfung/Inspektion.

#### Lagerung

- bauaufsichtliche Zulassung des DIBt mit der Zulassungsnummer Z-38.12-252 für die aktive Lagerung

#### Verpackungsgruppe

- Zulassung für die Verpackungsgruppe II und III

# KUBICUS® Lager- und Transportbehälter



Pumpenset für Benzin und Diesel

**KUBICUS 350**, 332 l, Abm.: 1.200 x 800 x 745 mm\*, 225 kg

**KUBICUS 500**, 475 l, Abm.: 1.200 x 800 x 915 mm\*, 268 kg

**KUBICUS 700**, 668 l, Abm.: 1.200 x 800 x 1.135 mm\*, 297 kg

**KUBICUS 1000**, 966 l, Abm.: 1.200 x 800 x 1.395 mm\*, 342 kg

\* L x B x H

## Grundausrüstung

- Grenzwertgeber
- Absperrbare Be- und Entlüftungsleitung
- Absperrbare Saugleitung 1"
- Füllleitung 2" mit Deckel
- Lecküberwachung durch Vakuum- Manometer
- 4 Kranösen an den Ecken
- 2 seitliche Durchführungen für Schläuche und Kabel
- unterfahrbar mit Stapler oder Hubwagen
- große Reinigungsöffnung
- abschließbarer, federunterstützter Klappdeckel

## Lieferbare Zusatzausrüstung

- Pumpensets mit elektrischer Pumpe mit 12 V, 24 V oder 230 V Motor, 4 m Zapfschlauch und automatischer Zapfpistole
- Zählwerk
- Tankdatenerfassung
- Tankheizung
- Batterie 12 V oder 24 V für Stromversorgung auch mit Ladegerät
- Saugkombination (Behälterreihenschaltung)
- Trockenkupplungen
- Vor- und Rücklaufleitung
- Stromversorgungsdose für Pumpe
- Ausrüstung für Lagerung, Transport und Betankung von Benzin
- Hehebügel

## KUBICUS® Lager- und Transportbehälter, einwandig

Der kompakte, einwandige Transportbehälter ist erhältlich mit transportrechtlicher Zulassung für Diesel, Heizöl, Benzin und Sonderkraftstoffe.

Zulassungs Nr.: D/BAM 14186/31A oder zugelassen nach Handwerkerregelung entsprechend ADR 1.1.3.1c zum direkten Transport zwischen Betriebsstätte und Einsatzort ohne Umwege.

Durch die kompakten Abmessungen ist der KUBICUS® 250 bestens geeignet zum Aufbau auf Pritschenfahrzeugen und zum Einbau in Transportfahrzeuge.



KUBICUS® 250



KUBICUS® 250 mit Pumpenset

## Grundausrüstung:

- optische Inhaltsanzeige
- seitliche Öffnungen für Schlauch- und Kabeldurchführungen
- Absperrbare Saug- und Entlüftungsleitung
- Klappdeckel mit Gasdruckfeder
- pulverbeschichtete Ausführung
- sicheres Transportuntergestell für schwergängiges Gelände
- Zapfpistolenhalter
- Auffangbehälter für Tropflecken
- 4 Aufhängepunkte für Kettenhebung
- Abm.: 600 x 1.000 x 650 mm\*
- Leergewicht kg ca.: 90

\* L x B x H